



## НИИПФП им. А.Н. Севченко БГУ

220045, Беларусь, г. Минск, ул. Курчатова, 7.  
Телефон: +375-17-398-03-19, 212-54-26, факс: +375-17-398-03-31  
e-mail: lab\_dozator@mail.ru www.dozator.by

### УСТАНОВКА ДЛЯ РУЧНОГО НАНЕСЕНИЯ ВЯЗКИХ ДВУХКОМПОНЕНТНЫХ КЛЕЕВ И ГЕРМЕТИКОВ

#### Назначение

Переработка (дозирование, смешение, заливка) двухкомпонентных высоковязких полиуретановых клеев, компаундов, герметиков.

Благодаря оригинальной конструкции установка позволяет перерабатывать двухкомпонентные полиуретановые адгезивы различной консистенции:

паста + низковязкая жидкость  
жидкость + низковязкая жидкость

### **Эконом-вариант** для решения Ваших задач



#### Технические характеристики

Тип дозатора	низкого давления
Количество дозируемых компонентов	2
Соотношение дозируемых компонентов А:Б	от 3:1 до 6:1
Регулировка соотношения	плавная
Производительность, г/с	не более 5
Рабочий объем емкостей, л компонент А	8
компонент Б	5
Давление воздуха в системе пневмопривода, МПа	0,6
Тип смешительного устройства	статическое перемешивание
Привод заливочного пистолета	пневматический
Установленная мощность, кВт	1,0
Габаритные размеры, мм	700 x 600 x 1120
Масса, кг	75

#### Коммерческое предложение

Продажа под заказ (срок изготовления 1,5-2 месяца), обучение, пуско-наладочные работы, гарантийное и послегарантийное обслуживание.  
Возможно изменение технических характеристик по требованию Заказчика.



## серия ТЛ 2

Смесительная головка выполнена в виде ручного заливочного пистолета с пневмоприводом клапанов. Перемешивание компонентов осуществляется с помощью специального неподвижного лабиринтного устройства (статического смесителя).

Конструкция заливочного пистолета обеспечивает механическое разделение двух потоков компонентов вплоть до статического смесителя. По окончании работы либо при простое превышающем время жизни смеси достаточно снять и очистить статический смеситель от незатвердевшего адгезива.

Малый вес обеспечивает удобство при ручном распределении смеси по поверхности изделия или при заливке в паз.

Система управления обеспечивает:

- индикацию текущих значений давления в линиях нагнетания компонентов с помощью микропроцессорного двухканального измерителя-регулятора;
- контроль максимального давления в линиях нагнетания компонентов и автоматическую блокировку заливки при превышении верхних пороговых значений;
- настройку и регулировку соотношения, осуществляемую изменением скорости вращения валов дозирующих насосов с помощью частотных преобразователей;
- контроль и индикацию минимального уровня в емкости компонента А.

Емкости для компонентов из нержавеющей стали. Емкость компонента А оснащена подвижной крышкой с пневмоприводом. Движение крышки с уплотнительным элементом вниз обеспечивает принудительное заполнения дозирующего насоса

пастообразным компонентом.

Ручная регулировка скорости движения крышки.

Крышка совместно

с пневмоприводом имеет

возможность поворота, облегчая обслуживание и заправку емкости.

Наличие электрического датчика минимального уровня, сигнализирующего об опорожнении емкости.



Все узлы установки смонтированы на общей раме, обеспечивая компактный дизайн и возможность размещения в небольшом помещении.

Под основанием рамы установлены опорные катки с интегрированным тормозом для удобства перемещения по цеху.

Открытая конструкция обеспечивает доступ со всех сторон для техобслуживания и чистки узлов.

Установка легко транспортируется и поставляется готовой к запуску по принципу "подключай и работай".